



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. (11.2) –39–01/2004 / T-KL.5-29/2020

[2] [7] [7] [1] [6] [0] [9] [8] [0]

(Juridinio asmens kodas)

AB „VILKYŠKIŲ PIENINĖ“
P. Lukošaičio g. 14, Vilkyškių mstl., Pagėgių sav., LT- 99254 tel. 8 441 55330
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

AB „VILKYŠKIŲ PIENINĖ“
Generalinis direktorius Gintaras Bertašius
P. Lukošaičio g. 14, Vilkyškių mstl., Pagėgių sav., tel. 8441 55330, el.p. info@vilvi.eu
(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 32 lapai.

Atnaujintas Klaipėdos RAAD 2012 m. gruodžio 28 d.

Pakeistas AAA 2020 m. gruodžio d.

Direktorius Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)
A. V.

(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti suderinta su:
Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Tauragės departamentu 2019-05-02 raštu Nr. (7-11 14.3.12 E)2-21540
(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

AB „Vilkyškių pieninė“ ūkinę veiklą vykdo šiaurinėje Vilkyškių miestelio dalyje P. Lukošaičio g. 14, Vilkyškių mstl., Pagėgių sav. Įmonės veiklos pradžia 1994 metai.

Įmonės projektinis pajėgumas – perdirbti 500 t pieno per dieną.

Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas:

- Fermentiniai sūriai, sūrio gaminiai su augaliniais riebalais – 14800 t/metus;
- Išrūgų koncentratai – 60000 t/metus;
- Grietinėlė – 13000 t/metus.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

AB Vilkyškių pieninė vykdoma ūkinė veikla pagal ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus EVRK (2 red.) priskiriama 10 skyriaus 10.5 grupės 10.51 klasei Pieninių veikla ir sūrių gamyba.

AB Vilkyškių pieninė gamina fermentinius sūrius pagal tradicinius lietuviškus, įvairių pasaulio šalių bei originalius savo sukurtus receptus. Įmonėje pagaminti sūriai - tradicinis „Tilžės“, kietieji „Prūsija“, „Žalgiris“ ir „Legenda“, pusketieji „Maasdam“, „Olandų“, „Vilkyškių“, „Gouda“, gurmaniški ir pikantiški sūriai, grietinėlė ir išrūgų koncentratas realizuojami Lietuvoje bei eksportuojami į kitas šalis. Eksportas sudaro iki 64 procentų bendrovės pardavimų.

Sūrių bei išrūgų baltymų koncentrato gamybos metu aplinkos oro teršalų bei pagrindinės gamybos atliekų nesusidaro. Žaliavinis pienas, įvertinus kokybę, priimamas iš autocisternų į 140 m³ ir 120 m³ žalio pieno talpyklas. Aparatiniame ceche išseparuotas 35 t/h našumo separatoriuje pienas normalizuojamas, pasiekiant reikiamo riebumo, po to patenka į pasterizatorių. Pasterizuotas pienas nukreipiamas į gamybą ar atšaldytas laikomas pasterizuoto pieno talpyklose. Raugo gamybos ceche raugui pagal receptūras gaminti naudojami trys įrenginiai po 1 t našumo.

Sūrių gamybos ceche veikia septyni sūrio gamintuvai, kiekviename gaminant 10 t sutraukos. Sutrauka dozuojama į formavimo įrenginį. Dozatoriaus našumas 10 t/val. Suformuoti sūrio klodai presuojami dešimties eilių prese ir nukreipiami į sūdymo cechą. Atskirtos išrūgos kaupiamos talpykloje, iš kurios patenka į išrūgų baltymų koncentrato gamybos cechą.

Sūrių sūdymui yra paeiliui naudojami 200 ir 240 m³ baseinai. Druskos tirpalo paruošimo bei sūrimo koncentracijos palaikymo baseine procesai automatizuoti. Sūdymo eigoje sūrimas nuolat filtruojamas ir lieka baseine, druskos tirpalai su nuotekomis neišleidžiami.

Pagaminti sūriai fasavimo įrenginyje įvelkami į plėvelę, vakuumuojami ir pervežami į nokinimo cechą. Nokinimo patalpose priklausomai nuo rūšies sūriai išbūna nuo 21 paros iki 8 mėnesių.

Pagaminta produkcija pakuojama bei realizuojama. Pjaustymo metu susidarančios sūrių atraižos išvežamos perdirbti – lydyti.

Fermentiniai sūriai gaminami iš normalizuoto pagal riebumą ir pasterizuoto karvių pieno, jį sutraukinus fermentiniais preparatais ir vėliau sutrauką bei sūrio masę specialiai apdirbant ir nokinant. Gaminant sūrius su automatizuota Tetra Pack Tebel linija technologinis procesas vykdomas pagal atskiroms sūrių rūšims sudarytas kompiuterines programas, kuriose atsispindi kiekvieno žingsnio funkcija bei

darbo režimas.

- **pieno mišinio paruošimas.** Pienas separuojamas, normalizuojamas pagal riebalus, ne trumpiau kaip 15 sekundžių pasterizuojamas 74 ± 2 °C temperatūroje. Pasterizuotas mišinys nukreipiamas perdirbti arba atšaldomas iki +6 °C ir sukaupiamas pasterizuoto pieno talpoje iki perdirbimo. Aparatinio cecho technologinių įrengimų išdėstymo schema:

Į pašildytą iki užraugimo temperatūros 31 - 32 °C į mišinį pagal dienos receptūrą įvedami:

- a) tiesioginio įvedimo mikroorganizmų kultūros, gamybinis raugas 0,1 – 1,5 % nuo pieno mišinio kiekio. Raugo gamybos cecho technologinių įrengimų išdėstymo schema.
- b) pieno sudėtį koreguojantis 32 – 35 % kalcio chlorido vandeninis tirpalas (kietiklis E 509).
- c) konservantas natrio nitratas (E 251), iki 20 g/100kg pieno;
- d) natūralūs dažikliai: anato ekstraktai (E 160 b), karotinių mišinys (E 160 a), chlorofilino ekstraktas (E 141), karminas (E 120).

- **pieno mišinio traukinimas ir sutraukos apdorojimas.** Sūrio gamintuvuose į pieno mišinį įvedus fermentą vyksta fermentinis traukinimas. Pieną traukinančio fermento kiekis priklauso nuo jo aktyvumo. Sutrauka gaunama per 25 – 30 min., po to pjaustoma, maišoma 20 - 25 min., kol išsiskiria išrūgos.

Nutraukiama pirminių išrūgų 38 - 43% nuo pieno kiekio ir į sūrio gamintuvą suleidžiama 10 - 25% pasterizuoto vandens. Atliekamas antrinis pašildymas, per 10 – 30 min temperatūrą pakeliant iki 39 – 41°C. Šioje temperatūroje sūrio grūdėliai džiovinami 10 - 125 min. Džiovinimo trukmė priklauso nuo metų laiko, nuo pieno sudėties pokyčių. Grūdėliai maišomi 1-5 min, paskui nutraukiama antrinių išrūgų 10 - 20% nuo pieno mišinio kiekio ir paruošiama išleidimui.

- **sūrio masės formavimas ir presavimas.** Iš gamintuvo sūrio grūdėliai leidžiami į tarpinę talpą, po to į klodo formavimo – dozavimo įrenginį. Gaminant Gouda tipo sūrį grūdėliai į klodo formavimo – dozavimo įrenginį dozuojami su antrinėmis išrūgomis, o gaminant Tilsit tipo sūrį - grūdėliai dozuojami be išrūgų užpildymo. Suformuotas klodas dozuojamas į stačiakampes formas po 18 kg ir į apvalias po 6 kg. Sūrio klodas formose presuojamas laikantis nustatyto režimo.

- **sūrių sūdyimas.** Sūriai sūdomi 200 m³ ir 240 m³ talpos baseinuose 18 – 22 % koncentracijos valgomosios druskos, 6 – 12 °C temperatūros sūryme: Tilsit, Gouda tipo sūrių blokai 20 – 48 val.; apvalūs Gouda tipo sūriai 24 - 48 val.

Valgomosios druskos tirpalas ruošiamas specialiame įrenginyje, su automatizuota druskos tirpalo filtravimo bei druskos koncentracijos sūdyimo baseine palaikymo sistema.

- **paviršiaus apdorojimas, įvilkimas arba padengimas sūrio danga.** Iškeltų iš sūrymo sūrių paviršiai apdorojami prieš pelėsį naudojamomis priemonėmis. Po to sūriai apdžiovinami ir įvelkami į polimerinius maišelius arba padengiami sūrio danga (kita polimerine ar kombinuota medžiaga).

- **sūrių nokinimas.** Sūriai nokinami 4 – 12 °C temperatūroje nuo 21 paros iki 8 mėnesių. Nokinimo režimai kontroliuojami, atsižvelgiant į sūrių tipą, pokyčius nokimo metu.

- **pakavimas ir ženklinimas.** Sūriai pakuojami į medžiagas ir tarą, turinčias kokybės atitikties dokumentus, sveikatos apsaugos ministerijos leidimą naudojimui ir atitinkančias HN 16:2006 "Medžiagų ir gaminių, skirtų liestis su maistu, specialieji sveikatos saugos reikalavimai" reikalavimus. Sūriai ženklinami pagal HN 119:2002 „Maisto produktų ženklinimas“ ir įmonės standartų reikalavimus. Įvairaus svorio sūriai pagal rūšis pakuojami į polimerinius maišelius, supjaustyti gabaliukais po 0,180 - 0,250 kg arba riekelėmis po 0,150 – 0,300 kg – į barjerinę plėvelę. Gavėjui pageidaujant produkcija gali būti pakuojuama į dėžes.

Technologinių įrengimų schemos pateikiamos priede Nr.15-17.

Sūrio produktų gamybos technologija skiriasi nuo fermentinių sūrių gamybos tuo, kad pieno mišinys normalizuojamas pagal riebalus pridedant augalinius riebalus ir išrūgų grietinėlę.

Išrūgų baltymų koncentratas (16 – 19 % sausų medžiagų) gaminamas remiantis LST 1204:2007 „Išrūgos. Bendrieji kokybės reikalavimai“ standartu ir skirtas tolesniam perdirbimui į kitus maisto produktus. Žaliavų, maistinių priedų, pagaminto produkto, įrengimų mikrobiologinę kontrolę vykdo įmonės laboratorija. Žaliavos ir pagaminto produkto laboratoriniai tyrimai taip pat atliekami atestuotose, akredituotose maisto ir veterinarijos tarnybos laboratorijose.

Išrūgoms nuo sūrių ar sūrio produktų gamybos sukaupti skirtos dvi talpos po 30 m³. Iš sukauptimo talpų išrūgos perpumpuojamos į šildytuvą, pašildomos iki 45±2 °C temperatūros ir valomos separatoriuje – valytuve, kuriame atskiriamos sūrių dalelės, kazeino grūdėliai ir kitos riebalinės kilmės priemaišos. Surinkta kietoji frakcija atiduodama tolesniam naudojimui.

Išvalytos nuo mechaninių priemaišų išrūgos atšaldomos iki ne aukštesnės kaip 10 – 12 °C temperatūros ir sukauptos dvejose talpose po 100 m³. Iš sukauptimo talpų pašildytos iki 54±2°C temperatūros išrūgos separuojamos, atskiriant išrūgų grietinėlę. Išrūgų grietinėlė naudojama sūrių produktų gamyboje.

Separuotos išrūgos 15 sekundžių pasterizuojamos 74±2 °C temperatūroje. Pasterizuotos išrūgos atšaldomos iki ne aukštesnės kaip 10°C temperatūros ir sukauptos 75 m³ talpoje. Iš sukauptimo talpos išrūgos tirštinamos filtravimo membranose reversine osmoze. Gautas išrūgų koncentratas atšaldomas iki ne aukštesnės kaip +6 °C temperatūros ir sukauptas dvejose po 140 m³ talpose.

Išrūgų koncentratas (retentatas) laikomas sukauptimo talpose iki paskirstymo ne aukštesnėje kaip +6 °C temperatūroje ir realizuojamas pagal įmonės standarto reikalavimus. Jis gabenamas visų rūšių transportu talpose ar autocisternose, leistose liestis su maistu, laikantis greitai gendančių maisto produktų laikymo taisyklių ir Lietuvos higienos normos HN 15:2005, „Maisto higiena“ reikalavimų.

Išrūgų filtratas (permeatas) atšaldomas iki 12°C ir sukauptas 100 m³ talpoje. Filtratas yra naudojamas pirminiams įrangos plovimams.

Technologinių įrengimų išdėstymo schema pateikiama prieduose Nr.15-17.

Technologinio garo gamybai įmonės katilinėje veikia du garo katilai („BWE Toma“ 2,1 MW bei „ICI CALDAIE GP-I“ 3,4 MW), kūrenami suskystintomis dujomis. Deginant dujas į aplinkos orą išmetami anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės bei sieros dioksidas (TŠ Nr.001,002).

Užpildant dujomis požemines talpyklas (2x50 m³) ir laikymo metu (TŠ Nr.603,604) bei degalinėje užpildant dyzelinu 25 m³ antžeminę talpyklą (TŠ Nr. 601) į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai – angliavandeniai. Kuro padavimo aikštelė betonuota, kuro išdavimo vieta yra po stogine, nuo teritorijos paviršinis lietaus surenkamas ir patenka į paviršinių nuotekų valymo įrenginius.

Nežymūs oro teršalų kiekiai išsiskiria įrengimų remonto metu metalą virinant elektrodais ar pjaustant propano dujomis (TŠ Nr. 605).

Ekspluatuojamų šaldymo sistemų šaltnešiai – amoniakas bei freonas 404 cirkuliuoja hermetiškose sistemose, todėl išmetimų į aplinkos orą nėra.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|-----------------------|--|
| 1 | 2 |
| Pieno produktų gamyba | 6. Kitos veiklos rūšys: 6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas: 6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis); |

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Šiltnamio efektą sukeliančios dujos nesusidaro.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

AB Vilkyškių pieninė aplinkos apsaugos politika numato laikytis Lietuvos Respublikoje galiojančių aplinkos apsaugos teisinių reikalavimų, nuolat tobulinti aplinkos apsaugos priemonių veiksmingumą bei atliekant vidaus auditą vertinti vykdomos ūkinės veiklos poveikio aplinkai aspektų reikšmingumą, analizuoti nustatytus tikslus, numatytus jų įgyvendinimo uždavinius bei pasiektus rezultatus. Apie planuojamus technologinius pakeitimus, siejamus su poveikiu aplinkai, įmonės vadovybė įsipareigoja informuoti visuomenę ir pranešti atsakingoms institucijoms pagal jų kompetenciją.

Bendrovės pranašumas - patikimi tiekėjai, ilgalaikė pardavimų srities partnerystė ir personalo kompetencija užtikrina garantuotą higienos normose bei kituose Lietuvos Respublikos ir Europos Sąjungos teisės aktuose reglamentuojamą maisto saugą ir higieną bei atitinkamai mažina ūkinės veiklos neigiamo poveikio aplinkai ir žmonių sveikatai tikimybę.

Bendrovėje įdiegta individuali rizikos veiksnių analizės ir svarbiųjų valdymo taškų (RVASVT) sistema, taikomi geros higienos praktikos taisyklės. Maisto produktų gamybą išsamiai kontroliuoja Valstybinė maisto ir veterinarijos tarnyba, sveikatos apsaugos ministerija, kurių reikalavimuose vertinami ir ūkinės veiklos aplinkos apsaugos aspektai.

Bendrovės veikla sertifikuota pagal kokybės vadybos ISO 22000:2005 ir FSSC 22000:2005 standartų reikalavimus, kuriuose apibrėžti analogiškai ISO 14001:2004 aplinkosauginiai reikalavimai, todėl aplinkos vadybos standarto įdiegimas bendrovėje artimiausiais metais neplanuojamas.

AB Vilkyškių pieninė pasižymi efektyviu gamybos organizavimu bei lanksčia valdymo struktūra, pateikta paraiškos 8 priede. Bendrovės generalinis direktorius įgyvendina visuotinio akcininkų susirinkimo bei valdybos politiką ir sprendimus, organizuoja įmonės darbą, kuris paskirstytas pagal veiklos pobūdį tarp gamybos, technikos, žaliavos, komercijos ir finansų padalinių. Bendrovės ir struktūrinių padalinių vadovai užtikrina Lietuvos Respublikos įstatymų, tarptautinių ir kitų teisės aktų reikalavimų laikymąsi įmonėje ir visose jos veiklos srityse.

Įmonės darbuotojų statusas, pavaldumas bei pareigos pagal jų kompetenciją gali būti apibrėžti pareiginiuose nuostatuose, kur priklausomai nuo vykdomos veiklos bei atsakomybės lygio nurodomi įpareigojimai, susiję su aplinkos apsaugos politikos vykdymu įmonėje. Darbuotojai atsako už aplinkos apsaugos reikalavimų laikymąsi savo profesinės kompetencijos ribose.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Generalinio direktoriaus įsakymu, pateiktas paraiškos 9 priede, paskirtas asmuo, kuriojantis įmonėje aplinkos apsaugos priemonių veiksmingumą ir atsakingas už aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymą. Atsakingas asmuo kaupia aplinkos apsaugos veiklos duomenis, rengia bei pateikia institucijoms ataskaitas, organizuoja taršos šaltinių ir iš jų išmetamų ar išleidžiamų teršalų kontrolę, informuoja vadovybę apie aplinkos apsaugos teisės aktų pakeitimus bei jų taikymą įmonės veikloje, supažindina gamybinių padalinių darbuotojus su gero ūkininkavimo principais, atliekų tvarkymo taisyklėmis, vandens ir aplinkos oro teršimo prevencijos būtinumu, konsultuoja naujus darbuotojus aplinkos apsaugos klausimais.

Asmuo, paskirtas ir atsakingas už įmonės aplinkos apsaugą - Juozas Gadeikis, tel.: 8 441 55330, faks.: 8 441 55242, mob. 8 65566053, el. paštas: juozas.gadeikis@vilvi.eu.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas.

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios | Atitikimas | Pastabos |
|---|--|---|--|----------------------------|---|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| IPPC Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries, August 2006 | | | | | | |
| 5.1. Bendri GPGB visam sektoriui | | | | | | |
| 1 | Mokyti darbuotojus ir užtikrinti, kad jie žinotų savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla | FDM, sk. 4.1.2. | Kiekvienas darbuotojas savo lygmenyje turi gauti pakankamai informacijos, kad galėtų tobulinti proceso kontrolę, mažinti veiklos rizikos faktorius | | Atsakingas už aplinkosaugą darbuotojas kuruoja veiklą, darbuotojai instruktuojami, kaip mažinti veiklos riziką: vengti skysčių išsipylimo, užtikrinti triukšmo ir kvapo sklaidimo į aplinką prevenciją, taupiai vartoti energetinius išteklius, vandenį ir pan. | Atitinka |

| | | | | | | |
|---|--|---|--|--|---|----------|
| 2 | Rinkti įrengimų konstrukciją su optimizuotų vartojimo ir teršimo lygio santykiu, kas palengvintų priimti sprendimus, susijusius su procesais ir jų priežiūra pvz., norint optimizuoti vamzdyno sistemą ir sumažinti produktų praradimus, vamzdžiai įrengiami su nuolydžiu, | FDM, sk. 4.1.3.1 | Tinkamai parinkti įrangą-tai naudoti siurblius su dvigubu uždoriu, neilgus konvejerius su minimaliu perkėlimo taškų skaičiumi, patogius eksploatuoti bei remontuoti mechanizmus. | | Su modernizavimo projektu buvo įgyvendintas technologinių procesų integravimas. Šiuolaikiniai įrengimai leidžia gauti maksimalią produkcijos išėigą ir minimizuoti poveikį aplinkai. | Atitinka |
| 3 | Kontroliuoti keliamą triukšmą projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrengimus, transporto priemones, įskaitant triukšmingo įrenginio aptvėrimą | FDM, sk. 4.1.3.1, 4.1.3.2, 4.1.3.3, 4.1.3.4, 4.1.5, 4.1.3.5 | Triukšmas gali būti sumažintas mechaniškai atskiriant variklį nuo vamzdyno, naudojant pulsacijos duslintuvus skysčių vamzdynuose, montuojant ventiliatorius su mažesniu apsisukimų ir didesniu menčių skaičiumi, izoliuojant vamzdynus, naudojant gaubtus virš padidinto triukšmo įrengimų | | Įmonės pagrindiniai triukšmo keliantys šaltiniai yra patalpose, aparatiniam ceche, kur darbuotojai aprūpinti asmeninės apsaugos priemonėmis. Sūrių gamybos technologiniai įrengimai sukonstruoti numatant triukšmo sklidimo mažinimą. Nauji pienovežiai pagal parametrus atitinka | Atitinka |
| 4 | Naudoti reguliarias priežiūros programas | FDM, sk. 4.1.5. | Efektyviai parengta priežiūros programa mažina išmetimų ir nutekėjimų dažnumą ir mastą bei vandens ir energijos vartojimą | | Parengtas ir suderintas įmonės įrengimų ir sistemų priežiūros techninis reglamentas | Atitinka |
| 5 | Valdyti prevencijos metodologiją, nukreiptą sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei susidaranciu atliekų kiekį | FDM, sk. 4.1.6 | Numatyti valdymo struktūrą, planą, įsipareigojimus. Išanalizuoti gamybos procesus, nustatyti tikslus, atlikti įvykdomumo studiją, įgyvendinti programą ir kontroliuoti priemonių efektyvumą, atliekant matavimus ar vizualinius stebėjimus. | | Įmonėje nuolat stebimi gamybos procesai, apskaičiuojamos ir vertinamos vandens ir energijos sąnaudos, susidaranciu atliekų kiekiai. | Atitinka |
| 6 | Įgyvendinti monitoringo sistemą ir peržiurti medžiagų, žaliavų ir energijos suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygius tiek atskiriems gamybos procesams, tiek gamybos mastu, siekiant optimizuoti esamus | MON, sk. 3, 4, 5, 6 | Geras procesu žinojimas yra reikalingas siekiant nustatyti svarbiausias vietas ekologiniam veiksmingumo gerinimui. | | Vykdoma žaliavų, išteklių, produkcijos apskaita, atliekami kontroliniai matavimai ir laboratoriniai tyrimai. | Atitinka |

| | | | | | | |
|----|--|----------------------------------|--|--|---|----------|
| 7 | Atlikti tikslių inventorizaciją visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo įskaitant ir „vamzdžio galo“ technologijas | FDM, sk. 4.1.6.2 | Įvertinti visos įmonės rodiklius, išanalizuoti atskirų procesų masių balansus, nustatyti nuostolius ir jų priežastys. | | Vykdoma kiekvienoje gamybos stadijoje žaliavų, išteklių, produkcijos apskaita, atliekami teršalų kontroliniai matavimai ir laboratoriniai tyrimai. | Atitinka |
| 8 | Planuoti gamybą, kad sumažinti atlieku susidarymą ir patalpų bei įrangos valymo ir plovimo dažnumą | FDM, sk. 4.1.7.1 | Jeigu įrenginys naudojamas skirtingų rūšių produkcijai gaminti, keičiant asortimentą surinkti žaliavų likučiai turi būti panaudoti, o ne patekti į atliekas | | Sūrių technologija nenumato galimybės susimaišyti skirtingų rūšių produktams viename įrenginyje, produkcijos atliekų nesusidaro | Atitinka |
| 9 | Gauti žaliavas ir medžiagas dideliais kiekiais | FDM, sk. 4.1.7.2 | Gaunamas pienas turi būti supiltas į talpą visas panaudotas gamyboje. Chemikalai uždaroms sistemoms valyti gali būti naudojami tiesiogiai iš talpos, kurioje | | Atgabamas ir supilamas į priėmimo talpą pienas perdirbamas tą pačią dieną. Reagentai tirpalams CIP sistemoms ruošti paimami į konteinerių neperpilant į tarpinę talpą. | Atitinka |
| 10 | Sumažinti greitai gendančių produktu laikymo trukmę | FDM, sk. 4.1.7.3 | Greitai gendančios žaliavos ar pusgaminiai turi būti kuo greičiau perdirbami, mažinant šaldymui naudojamą energiją | | Žaliavų tiekimo ir produkcijos gamybos operacijos suderintos ir vykdomos pagal higienos reikalavimus | Atitinka |
| 11 | Atskirti srautus, vartojimui optimizuoti, pakartotinį naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą bei sumažinti nuotekų užterštumą | FDM, sk. 4.1.7.6, 4.1.7.7, 4.7.5 | Pieno pramonėje siekiant mažinti užterštų nuotekų ir atliekų susidarymą turi būti atskiriami produktai, kurie tinka tolesniam naudojimui | | Sūrių likučiai atiduodami lydytų produktų gamybai, išrūgos perdirbamos, atskiriant išrūgų baltymus, išrūgų filtratas naudojamas pirminiam įrangos plovimui | Atitinka |
| 12 | Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., optimaliai išdėstyti ir naudoti apsauginius skydus, pertvaras, lašėjimo latakus ir lovius | FDM, sk. 4.1.7.6 | Naudoti rankinio ar mechaninio kietų medžiagų atskirimo prietaisus proteinų kiekiui nuotekose mažinti | | Sūrio gamybos linijos automatizuotos. Proteinų kiekiui mažinti prieš plovimą įranga skalaujama pieno likučiams pašalinti. Mechaninio nuotekų valymo sistemoje įrengtas sietas - filtras dalelėms sulaikyti. | Atitinka |
| 13 | Optimizuoti ir atskirti vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau išvalyti susidariusias nuotekas | FDM, sk. 4.1.7.8 | Reikia atskirti gamybinio, buitinio, sąlyginai švaraus ir paviršinio vandens srautus | | Įmonėje yra ūkio ir paviršinių nuotekų kanalizacijos sistemos. Buitinės nuotekos nukreiptos į biologinio valymo įrengimus, gamybinėms nuotekoms taikomas pirminis fizikinis - cheminis valymas. | Atitinka |
| 14 | Optimizuoti ir atskirti vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau išvalyti susidariusias nuotekas | FDM, sk. 4.1.7.8 | Surinkti vandens srautus, tokius kaip kondensatas ir aušinimo, RO vanduo atskirai, kad optimizuoti pakartotinį jų panaudojimą | | Įrengimų pirminiam plovimui naudojamas išrūgų filtratas. | Atitinka |

| | | | | | | |
|----|--|-----------------------|---|---|---|----------|
| 15 | Išvengti didesnio nei reikalinga energijos sunaudojimo šildymo ir šaldymo procesams, nesugadinant produkcijos | FDM, sk. 4.1.7.9 | Reguliuoti šildymo ar šaldymo laiką, nutraukti procesą pasiekus reikiamą efektą | | Visi šaldymo bei šildymo procesai automatizuoti ir valdomi naudojant kompiuterines programas | Atitinka |
| 16 | Taikyti gero ūkininkavimo praktiką | FDM, sk. 4.1.7.11 | Nutekėjimai turi būti pašalinami nedelsiant | | Parengta sistemų sandarumo stebėjimo programa, vykdomos patalpų priežiūros | Atitinka |
| 17 | Sumažinti transporto priemonių keliamą triukšmą | FDM, sk. 4.1.7.12 | Kontroliuoti transporto judėjimą, privažiavimo kelių būklę | “ | Privažiavimo keliai prižiūrimi, žaliavos ir produkcija transportuojami tik dienos metu | Atitinka |
| 18 | Optimizuoti procesų kontrolės pritaikomumą ir naudojimą, kad sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei atliekų susidarymą | FDM, sk. 4.1.8.1 | Pieno terminio apdorojimo metu reguliuoti temperatūrą garo srautu | | Proceso temperatūra automatiškai palaikoma $\pm 2^{\circ}\text{C}$ tikslumu | Atitinka |
| 19 | Laikant skysčius talpyklose kontroliuoti jų lygį | FDM, sk. 4.1.8.3 | Nustatant lygį naudotis lygio davikliais ar matuokliais | - | Pieno produktų talpyklose įrengti lygio kontrolės prietaisai | Atitinka |
| 20 | Kontroliuoti vandens tiekimo procesus, naudojant automatizuotą vandens tiekimą /nutraukimą, kai tai | FDM, sk. 4.1.8.6 | Naudoti automatinį ar sensorinį vandens tiekimą | | Vanduo technologinėms reikmėms tiekiamas automatiškai. | Atitinka |
| 21 | Parinkti žaliavas ir papildomas medžiagas, kurios sumažina atliekų kiekį ir kenksmingas išlakas į orą ir vandenį | FDM, 4.1.9.1, 4.1.9.2 | Kontroliuoti tiekiamų žaliavų kokybę ir vengti naudoti aplinkai ir žmonių sveikatai pavojingas pagalbines medžiagas | | Atliekama žaliavų ir produkcijos mikrobiologinė ekspertizė ir kokybės kontrolė. Gamyboje naudojami maisto pramonei skirti priedai bei sertifikuoti valymo ir dezinfekavimo preparatai | Atitinka |

| | | | | | | |
|--|--|---|--|--|---|----------|
| 22 | Aplinkos apsaugos vadyba | FDM, 5.1.1 | Įgyvendinti bei laikytis standartizuotos (EN ISO 14001, EMAS) ar nestandartizuotos AVS sistemos | | Įmonės aplinkosauginė veikla organizuojama pagal galiojančių teisės aktų reikalavimus. Įgyvendinta RVASVT (rizikos veiksnių analizės ir svarbių valdymo taškų) sistema, susidedanti iš programų: dokumentų valdymo; audito (savikontrolės priemonių); teritorijos, patalpų, įrangos sanitarijos; pagaminto produkto (atsekamumas); produkcijos sulaikymo ir išėmimo iš rinkos; personalo; įrangos priežiūros; laboratorinių tyrimų; vandens kokybės; žaliavų ir medžiagų priežiūros. Įdegta kokybės vadybos sistema ISO 9001. Kadangi turimų priemonių pakanka nepažeisti aplinkosaugos normų, nutarta ISO 14001 vadybos sistemos | Atitinka |
| 5.1.2 Susijusių veiklos rūšių derinimas tarpusavyje | | | | | | |
| 23 | Geriausias prieinamas gamybos būdas yra siekti partnerių, užsiimančių susijusiomis pirminėmis ar paskesnėmis veiklos rūšimis, bendradarbiavimo, kad sukurti ekologinės atsakomybės grandinę, mažinti taršą ir saugoti aplinką kaip | FDM, sk. 4.1.7.2, 4.1.7.3, 4.1.7.12, 4.1.9.1, 4.2.1.1 | Palaikyti ryšius su tiekėjais dėl greitai gendančių žaliavų pristatymo terminų, medžiagų pristatymo didesnio tūrio grąžinamoje pakuotėje, transporto atvykimo grafikų ir kt. | | Suderinti žaliavų ir produkcijos vežimo grafikai, naudojama grąžinamoji tara produkcijai gabenti, iškrovimo ar pakrovimo metu išjungiami transporto priemonių varikliai ir pan. Bendrovės pranašumas - patikimi tiekėjai, ilgalaikė pardavimų srities partnerystė ir personalo kompetencija. | Atitinka |
| 5.1.3 Įrangos ir instaliacijų valymas | | | | | | |
| 24 | Pašalinti žaliavų likučius po operacijų kaip galima greičiau ir dažnai valyti medžiagų laikymo vietas | FDM, sk. 4.3.10 | Laikytis higienos reikalavimų tvarkant įrengimus ir patalpas | | Atvirų įrengimų beveik neeksploatuojama. Tvarka patalpoje palaikoma nuolat, plovimas vyksta pamainai pasibaigus | Atitinka |
| 25 | Optimizuoti įrangos sauso valymo naudojimą, įskaitant vakuumo sistemas ir valymą po išsiliejimu ir prieš atliekant drėgną valymą, kuris būtinas pagal higienos reikalavimus | FDM, sk. 4.3.1, 4.7.5 | Laikytis higienos reikalavimų tvarkant įrengimus ir patalpas | | Nuo paviršių prieš plaunant rankinių būdu pašalinami produktų likučiai | Atitinką |

| | | | | | |
|---|---|----------------------------------|---|--|-----------|
| 26 | Drėkinti grindis ir atvira įrangą, kad būtų galima lengviau pašalinti sukietėjusius, prikepusius ar pridegusius nešvarumus prieš atliekant šlapią valymą | FDM, sk. 4.3.2 | Sukietėjusių likučių drėkinimas leidžia mažinti chemikalų naudojimą plovimo metu | Sukietėjusių nešvarumų susidarymas ant grindų ir įrengimų vykdomai veiklai nebūdingas | Netaikoma |
| 27 | Valdyti bei mažinti vandens, energijos ir valymo preparatų suvartojimą | FDM, sk. 4.3.5 | Laikytis higienos reikalavimų tvarkant įrengimus ir patalpas | Valymo dažnumas bei naudojamo vandens kiekiai ir preparatų koncentracijos nustatomos įvertinus užterštumo laipsnį ir higienos reikalavimus | Atitinka |
| 28 | Naudoti valymui žarnas su ranka valdomu srauto | FDM, sk. 4.3.6 | Karšto vandens žarnos turi būti aprūpintos srauto uždarymo spragtukais | Plovimui naudojamos įranga turi srauto uždarymo prietaisus | Atitinka |
| 29 | Plovimui naudoti purkštukus ir reguliuoti vandens slėgį juose | FDM, sk. 4.3.7.1 | Kontroliuojamo spaudimo vandenį tiekti per purkštukus | Plovimui naudojama aukšto slėgio įranga su purkštukais | Atitinka |
| 30 | Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemonės, kurios sukelia mažiausiai žalos | FDM, sk. 4.3.8, 4.3.8.1, 4.3.8.2 | Organinėms medžiagoms (riebalai, proteinai) šalinti naudoti šarmo pagrindu pagamintus preparatus. | Įmonėje valymui naudojami šarminiai bei rūgštiniai preparatai, neturintys EDTA priedų | Atitinka |
| 31 | Naudoti uždarytų įrengimų valymo vietoje (CIP) | FDM, sk. 4.3.9 | Optimizuoti sistemas mažinant plovimų skaičių, vandens bei reagentų vartojimą | Pirminiam plovimui naudojamas išrūgų filtratas po membraninio valymo, reagentų tirpalu naruošimas automatizuotas | Atitinka |
| 32 | Sumažinti EDTA bei halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimą | FDM, sk. 4.3.8 | Pieno perdirbimo pramonės įrengimų valymui EDTA naudojimas nebūtinus | EDTA ir biocidai nenaudojami | Atitinka |
| 5.1.4 Papildomi GPGB, taikomi kai kurių procesų ir agregatų veiklai daugelyje MGP sektorių | | | | | |
| 5.1.4.1 Medžiagų priėmimas/išsiuntimas | | | | | |
| 33 | Kai transporto priemonės yra pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis ir šaldymo įrenginys. Šaldymo įrenginys tuo metu aprūpinamas alternatyvia energija | FDM, sk. 4.2.1.1 | Išjungti variklius transporto priemonių iškrovimo - pakrovimo metu | Žaliavas ir produkciją gabenantis transportas kraunamas išjungus variklius | Atitinka |

| | | | | | | |
|--------------------------------|---|-----------------------------|---|--|---|----------|
| 34 | Centrifugavimas / separavimas | FDM, sk. 4.2.3.1 | Laikytis separatoriaus gamintojo nustatytų eksploataavimo parametrų siekiant pieno | | Separavimo procesas automatizuotas | Atitinka |
| 5.1.4.7 Šaldymas ir užšaldymas | | | | | | |
| 35 | Nenaudoti ozono sluoksnį ardančių medžiagų, pvz., halogenintos šaldymo | FDM, sk. 4.1.9.3 | Ozono sluoksnį ardančias medžiagas pakeisti amoniaku, glikoliu ar šaltu vandeniu | | Hermetiškos šaldymo sistemose naudojamas amoniakas bei palankus aplinkai freonas 404. | Atitinka |
| 36 | Įrengti šilumokaitį leduotam vandeniui atšaldyti prieš garintuvą | FDM, sk. 4.2.15.1 | Vengti rizikos eksploatuojant amoniakinę sistemą. | | Amoniakinė kompresorinė modernizuota, amoniako nutekėjimų nėra, naudojamos priemonės energijai taupyti | Atitinka |
| 37 | Vengti laikymo šalčiau, negu būtina kondicionavimo ir šaldymo vietose | FDM, sk. 4.2.15.1 | Automatizuoti šaldytuvų valdymą. Izoliuoti variklius ir šviestuvus šaldomose patalpose | | Temperatūra šaldomose patalpose palaikoma automatiškai, šilumą skleidžiantys paviršiai izoliuoti | Atitinka |
| 38 | Reguliariai atitirpdyti visą sistemą | FDM, sk. 4.2.15.3, 4.2.15.5 | Būtina šalinti ledą, nes padengto ledu garintuvo našumas mažėja, energijos sunaudos didėja | | Šaldymo įrangos valdymas automatizuotas | Atitinka |
| 39 | Sumažinti nuostolius, susijusius su transportavimu ir ventiliavimu iš šaldymo ir | FDM, sk. 4.2.15.2 | Kontroliuoti durų tarpiklių būklę, be reikalo neatidarinėti durų, šaldyti naktimis, kada aplinkos temperatūra yra mažesnė | | Šaldymo įranga nuolat prižiūrima, valdymas automatizuotas, nokinimo patalpos aprūpintos apsauginėmis užuolaidomis | Atitinka |
| 5.1.4.9 Pakavimas | | | | | | |
| 40 | Optimizuoti pakavimo dizainą, įskaitant medžiagų svorį, turį ir pakartotinai panaudojamą kiekį, siekiant sumažinti žaliavų ir atliekų kiekius | FDM, sk. 4.2.12.2 | Pakavimui naudoti perdirbti tinkamas medžiagas, naudoti įrengimus su minimaliu pakavimo medžiagų sunaudojimu | | Įmonėje veikia šiuolaikiniai ekonomiškai pakavimo įrengimai. Plastikų atliekų kiekis bus labiau sumažintas po sūrių įvilkimo į maišelius linijos renovavimo 2013 m. | Atitinka |
| 41 | Pirkti medžiagas supakuotas didesniais kiekiais | FDM, sk. 4.1.7.2 | Laikyti medžiagas didelėse talpose, silosuose ir pan. | | Pieno produktams laikyti naudojamos 30 - 140 m ³ talpos. Žaliavos bei reagentai perkami konteineriuose. | Atitinka |
| 42 | Surinkti pakavimo medžiagas atskirai | FDM, sk. 4.2.12.3 | Įgyvendinti pakuočių atliekų surinkimo pagal rūšis programas. Pagal galimybes naudoti grąžinamosios pakuotės naudojimą | | Pakuočių atliekos nustatyta tvarka perduodamos tvarkyti, vykdant pakuočių tvarkymo užduotis. Naudojama grąžinamoji tara produkcijai gabenti | Atitinka |

| | | | | | | |
|--|--|--------------------|---|---|--|-----------|
| 43 | Sumažinti taros perpildymą pakavimo metu | FDM, sk. 4.2.12.6 | Pakavimo linijose naudoti svorio kontrolės prietaisus | - | Pakuojamų produktų svoriui nustatyti pakavimo linijose įrengtos svarstyklės | Atitinka |
| 5.1.4.10 Energijos gamyba ir naudojimas | | | | | | |
| 44 | Regeneruoti šilumą iš šaldymo procesų | FDM, sk. 4.2.13.5 | Panaudoti šaldymo procesų šilumą karšto vandens ruošimui | | Kadangi nokinimo procesas vyksta pakankamai aukštoje temperatūroje, susidaranti šilumos nepakanka karšto | Netaikoma |
| 45 | Išjungti įrengimą, kai jis nėra naudojamas | FDM, sk. 4.2.13.6 | Taikyti organizacines, priklausančias nuo darbuotojų, priemones energijai taupyti: išjungti nenaudojamus įrengimus, ventiliatorius, šviestuvus ir pan. | | Visi įrengimai turi automatinį valdymą | Atitinka |
| 46 | Sumažinti variklių apkrovimą | FDM, sk. 4.2.13.7 | Tinkamai eksploatuoti variklius, atlikti profilaktinę priežiūrą bei einamąjį remontą | | Sudarytas ir vykdomas įrengimų priežiūros reglamentas | Atitinka |
| 47 | Sumažinti variklių nuostolius | FDM, sk. 4.2.13.8 | Tinkamai remontuoti sugedusius variklius, reguliuoti paleidimo procesus | | Remontus atlieka kvalifikuoti specialistai | Atitinka |
| 48 | Naudoti reguliuojamas greičio pavaras, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių | FDM, sk. 4.2.13.10 | Eksploatuoti didesnio naudingumo koeficiento variklius | | Įmonėje eksploatuojami ekonomiškai varikliai ir taikomos kitos galimos efektyvumui didinti skirtos priemonės | Atitinka |
| 49 | Termiškai izoliuoti vamzdynus, talpas, įrengimus, naudojamus medžiagų gabenimui, laikymui ar apdorojimui skirtingoje nei aplinkos temperatūroje bei įrenginius, kuriuose vyksta ekzoterminiai ar endoterminiai procesai. | FDM, sk. 4.2.13.3 | Mazinti energijos sąnaudas izoliuojant vamzdynus, talpas bei įrengimus | | Įmonėje izoliuoti visi vamzdynai bei įrengimai, veikiantys skirtingoje nei aplinkos | Atitinka |
| | | FDM, sk. 3.3.5.4. | Šilumos energijos sąnaudos sūrių gamyboje ES pieninėse $41,7-1278 \text{ kWh}/t_{\text{nbm}}$ Elektros energijos sąnaudos sūrių gamyboje ES pieninėse: $22,2 - 806$; Skandinavijos šalių pieninėse - $150 - 820 \text{ kWh}/t_{\text{nieno}}$ | | Šilumos energijos sąnaudos Vilkyškių pieninėje (VP) - $86,7 \text{ kWh}/1 p_{\text{ieno}}$ Elektros energijos sąnaudos Vilkyškių pieninėje - $48,6 \text{ kWh}/1 p_{\text{ieno}}$ | |
| 50 | Naudoti dažnio reguliatorius varikliams | FDM, sk. 4.2.13.9 | Mazinti energijos sąnaudas, naudojant variklių dažnio reguliatorius | | Pagrindinės įrangos variklių paleidimui naudojami dažnio keitikliai ar servo pavaros | Atitinka |
| 5.1.4.11 Vandens vartojimas | | | | | | |
| 51 | Išgauti tokius vandens kiekius, kurie tikrai yra reikalingi | FDM, sk. 4.2.14.1 | Taikoma eksploatuojant požeminio vandens šaltinius | | Vandenvietėje naudojami giluminiai siurbLIAI automatiškai įsijungia pagal vandens paėmimo poreikį. | Atitinka |

| | | | | | | |
|----|--|--------------------------------|---|--|--|----------|
| | | FDM, sk. 3.3.5.1.1 | Vandens vartojimas ES pieninėse I- 5; Skandinavijos - 1,2-3,8 l/kg pien ⁰ | | Vilkyskių pieninės vandens vartojimas 1,73 l/kg pieno. | |
| | 5.1.4.12 Suslėgto oro sistemos | | | | | |
| 52 | Stebėti slėgio lygį ir sumažinti jį, jeigu tai įmanoma | FDM, sk. 4.2.16.1 | Nustatyti maksimalų kompresoriaus slėgį, po to reguliuoti jį pagal gamybos poreikius | | Suslėgto oro sistemos valdomos automatiškai pagal nustatytus parametrus, nuolat atliekant profilaktinius ir priežiūros darbus. | Atitinka |
| 53 | Optimizuoti tiekiamo oro srauto temperatūrą | FDM, sk. 4.2.16.2 | Siekti kompresorių efektyvesnio darbo, naudojant šaltesni lauko orą | - | Palaikomas iki 5 ° lauko ir patalpos temperatūros skirtumas | Atitinka |
| 54 | Įtaisyti slopintuvus oro tiekimo ir išleidimo vietose, norint sumažinti keliamą triukšmą | FDM, sk. 4.2.16.3 | Triukšmo slopintuvų konstrukcija neturi didinti energijos sąnaudų | | Produkcijos pakavimo įrengimai aprūpinti triukšmo slopintuvais | Atitinka |
| | 5.1.5 Išlakų į orą mažinimas | | | | | |
| 55 | Įvertinti oro taršos problemas | FDM, sk. 4.4.1.1, 4.4.1.1.1 | Kadangi oro tarša siejama su kvapų sklidimu reikia įvertinti aplinkinių gyventojų nusiskundimų dažnumą. | FDM dokumentas pieno pramonėje veikiančių katilinių išmetimų neregulavimui | Nusiskundimų dėl kvapo sklidimo iš technologinių įrengimų ar nuotekų valyklos per visą veiklos periodą nėra gauta. | Atitinka |
| 56 | Atlikti išmetimų į orą inventorizaciją, įskaitant neatitiktinius išmetimus | FDM, sk. 4.4.1.2, 4.4.1.2.1 | Išnagrinėti galimus oro taršos šaltinius, įvertinant žaliavų pristatymą, gamybą, pakavimą, sandėliavimą | | Atlikta oro taršos šaltinių inventorizacija, nustatyti išmetimai iš katilinės, neatitiktinių veiklos sąlygų nenumatoma | Atitinka |
| 57 | Atlikti pagrindinių išmetimų į orą matavimus | FDM, sk. 4.4.1.3, 4.4.1.3.1 | Atlikti nustatytų oro taršos šaltinių matavimus ir įvertinti teršalų kiekį | | Atlikus matavimus nustatyta, kad pagrindinių oro teršalų kiekį sudaro katilinės išmetimai, kurie kvapų nesukelia. | Atitinka |
| | 5.1.6 Nuotekų valymas | | | | | |
| 58 | Taikyti pirminio kietųjų medžiagų atskyrimo sietus | FDM, sk. 4.5.2.1 | Sietų panaudojimas mažina nuosėdų susidarymą, leidžia atskirti pagrindinį stambiųjų | ES sūrių ir išrūgų koncentratu | Mechaniniam nuotekų valymui įrenginiuose naudojamas 0,75 mm filtras - sietas. | Atitinka |
| 59 | Pašalinti riebalus, naudojant riebalų gaudykles | FDM, sk. 4.5.2.2 | Mechaninis riebalų surinkimas pradedamas gamybinėse patalpose įrengus nuotekų surinkimo šulinėliuose sietas. Atskyrimo rezultatai priklauso nuo vandens | pieno. VP-1,90 l/kg pieno gamyboje nuotekų susidaro | Gamyboje naudojamas normalizuotas pagal riebalus pienas, technologinis procesas vyksta uždaroje sistemoje, riebalai sulaikomi filtre ir nuotekų valymo įrenginių flotatoriuje. | Atitinka |
| 60 | Naudoti srauto ir apkrovos suvienodinimą | FDM, sk. 4.5.2.3 | Srautų suvienodinimui naudoti išlyginamąsias talpas | | Nuotekų valymo įrenginiuose yra 140 m ³ ir 300 m ³ išlyginamosios talpos | Atitinka |

| | | | | | | |
|---|--|---|--|---|--|----------|
| 61 | Neutralizuoti koncentruotas rūgštines ir šarmines nuotekas | FDM, sk. 4.5.2.4 | Koncentruotų nuotekų neutralizavimui naudoti šarminius preparatus (kaustikinę soda ir pan.) ir savaiminį neutralizavimą | Sūrio gamybos nuotekų tarša ES | Rūgštinių nuotekų gamyboje nesusidaro, vyksta savaiminis CIP naudojamų atskiestų rūgšties/šarmo tirpalų neutralizavimas. | Atitinka |
| 62 | Naudoti flotaciją oru | FDM, sk. 4.5.2.6 | Naudoti flotacijos technologiją riebalams, bei smulkioms dalelėms iš nuotekų šalinti, azoto ir fosforo koncentracijoms mažinti | pieninėse: ChDS-0,8-13; N bendr. 0,08-0,2; P bendr. 0,01-0,05 mg/kg pieno; VP | Flotatoriuje pasiektas 99% riebalų pašalinimas iš nuotekų, 82% fosforo ir >90% azoto ir skendinčiųjų medžiagų. | Atitinka |
| 63 | Antrinis valymas | FDM, sk. 4.5.3 | Biologiškai skaidžioms organinėms ir skendinčioms medžiagoms pašalinti taikomi aerobinis ir anaerobinis būdai | atitinkama i | Gamybinių ir buitinių nuotekų valymui pieninės biologinio valymo įrenginiuose naudojamas aerobinis procesas | Atitinka |
| 64 | Aktyviojo dumblo biologinio valymo technologijos | FDM, sk. 4.5.3.1.3 | Galimi aktyviojo dumblo, grynojo deguonies, SBR (sequencing batch reactors) sekos reaktoriuje ir kt. valymo būdai | 3,2-7,4; 0,12-0,2 | Po flotacinio valymo nuotekos iki leidžiamų išleisti į aplinką koncentracijų apdorojamos 1000 m ³ /d našumo periodinio veikimo SBR aeracijos baseine. | Atitinka |
| 65 | Taikyti kurį nuotekų dumblo apdorojimo būdą | FDM, sk. 4.5.6.1, 4.5.6.1.1, 4.5.6.1.3, 4.5.6.1.4 | Naudotini procesai - nuotekų dumblo kondicionavimas, stabilizavimas, sutankinimas, nuvandeninimas. | 0,023-0,048 mg/kg pieno * | Perteklinis nuotekų valymo dumblas iš reaktoriaus surinktas į kaupimo talpą apdorojamas juostiniame prese su tankintuvų, kur stabilizuojamas koaguliantu, nuvandeninamas ir sutankintas pakraunamas į uždengiamą priekabą. Kartu su separatoriuje apdorotomis flotacinėmis atliekomis dumblas išvežamas tvarkytojams biologiniam perdirbimui | Atitinka |
| Papildomi GPGB pieno pramonei FDM, sk. 5.2.5. | | | | | | |
| 66 | Naudoti programinį pieno apdorojimo procesų valdymą | FDM, sk. 4.7.5.4 | Naudoti procesų programinį valdymą, siekiant optimizuoti separavimo, normalizavimo, pasterizavimo, CIP plovimo procesus, išvengti personalo klaidų, sumažinti pieno nuostolius | - | Visi pieno mišinio gamybos bei CIP plovimo procesai automatizuoti | Atitinka |
| 67 | Pakeisti pasterizatorius nepertraukiamai veikiančiais | FDM, sk. 4.7.5.5 | Keičiami pertraukiamo veikimo pasterizatoriai į aukštos temperatūros trumpo laiko procesą pienas pasterizuojamas 15-240 sekundžių 72 - 75 °C temperatūroje | - | Ekspluatuojami nepertraukiamo režimo pasterizatoriai su 15 s aukštos temperatūros trumpo laiko pasterizavimu 74 ± 2 °C temperatūroje | Atitinka |

| | | | | | | |
|---|---|-------------------------------|---|---|---|----------|
| 68 | Naudoti pasterizatorius su regeneruojama šilumokaita | FDM, sk. 4.7.5.6 | Pasterizatoriuje yra kelios sekcijos, kuriose priešsrove nukeipti šalto ir karšto pieno | - | Veikiančiuose įrengimuose naudojami šalto pasterizuoto pieno regeneraciniai šilumos | Atitinka |
| 69 | Mažinti separatorių valymo dažnumą gerinant pirminį pieno filtravimą ir skaidrinimą | FDM, sk. 4.7.5.7 | Pirminis valymas leidžia mažinti nuosėdų sukauptumą separatoriuje, todėl galimas retesnis jo valymas | - | Pieno mišinio gamyba numato pirminį pieno valymą - filtravimą | Atitinka |
| 70 | Naudoti prietaisus {galinčius laiku atskirti vandens ir produkto srautus vamzdynuose | FDM, sk. 4.7.5.10 sk. 3.3.5.3 | Prieš pradėdant dirbti vamzdynai užpildyti vandeniu, kuris produktu išstumiamas pro išleidimo vožtuvą. Pieno nuostoliams bei nuotekų užteršumui mažinti naudojami įvairūs vožtuvų uždarymo prietaisai. | Nuostoliai, % sūrių gamyboje pieno - 0,2 riebalų-0,1 išrūgų-1,6 | Naudojama automatinė pieno produktų srautų atskyrimo vamzdynuose kontrolės sistema, mažėja nuotekų apkrovimas BDS. VP nuostoliai: pieno - 0,07%, riebalų - 0,09%, išrūgų - 0,5%. | Atitinka |
| 71 | Pieninėse su išvystytais vamzdynais naudoti kelias smulkesnes CIP sistemas vietoj centralizuotos | FDM, sk. 4.3.9; sk. 3.3.5.5 | Atskirų plovimo sistemų naudojimas leidžia efektyviau vartoti vandenį bei darbinių tirpalų talpas. Reagentų suvartojimas ES pieninėse, kg/t pieno | NaOH, 100% 0,4-5,4 HNO ₃ , 100% 0,6-3,8 | Skirtingų procesų įrengimams plauti pieninėje veikia trys uždaro ciklo plovimo CIP sistemos. Reagentų suvartojimas VP: NaOH - 0,49; HNO ₃ - 0,39 kg/t pieno | Atitinka |
| 72 | Laikantis higienos reikalavimų pakartotinai naudoti paskutinio skalavimo vandenį bei išrūgų permeatą po membraninio filtravimo kitų | FDM, sk. 4.7.5.16 | Priklausomai nuo vandens kokybės galima plauti autotransporto priemonių išorines dalis, naudoti įrangos plovimui rankiniu būdu, pirminiams plovimams CIP sistemose | | Išrūgų filtratas (permeatas - pieno vanduo) po išrūgų baltymų membraninio atskyrimo naudojamas įrengimų pirminiam plovimui | Atitinka |
| 73 | Pasiekti vykdomai pieno apdorojimo veiklai būdingus vartojimo ir emisijų parametrus | FDM, sk. 5.2.5. | Energijos ir vandens vartojimo, nuotekų ir tešalų susidarymo lygiai įvairių pieno produktų gamyboje turi skirtingas reikšmes. Sūrių gamybai taikomi bendri pieno pramonės šakų rodikliai be specifinių reikalavimų. | | Sūrių gamybai automatizuotose linijose naudojami šiuolaikiniai technologiniai įrengimai, planuojamas ir kontroliuojamas išteklių vartojimas, nuotekų susidarymas. Nukrypimų nuo rekomenduojamų charakteristikų bei ribinių verčių nėra. | Atitinka |
| Papildomi GPGB sūrio gamybai FDM, sk. 5.2.5.4 | | | | | | |
| 74 | Naudoti šiltų išrūgų šilumą pirminiam pieno mišinio šildymui | FDM, sk. 4.7.5.14.7 | Turi būti įrengtas šilumokaitis bei papildoma talpa skysčiui cirkuliuoti | | Atskiriamų išrūgų šilumą naudojama pieno mišiniui šildyti | Atitinka |
| 75 | Didinti išrūgų regeneravimą ar naudojimą | FDM, sk. 4.7.5.14.4 | Susidarančios saldžios išrūgos naudojamos kai kurių sūrių gamyboje, ar antriniam vartojimui. Negalima maišyti saldžių, rūgščių bei sūrių išrūgų. | | Gaminamas išrūgų baltymų koncentratas membraninio filtravimo būdu, išrūgų filtratas naudojamas įrengimų plovimams. | Atitinka |

| | | | | | | |
|----|---|----------------------|--|---|--|----------|
| 76 | Mažinti rūgščių išrūgų susidarymą bei sūrymo patekimą į nuotekas | FDM, sk. 4.7.5.14.3 | Ištraukiant sūrius iš sūrymo baseino leisti sūrymui nuvarvėti nuo platformų ir neužteršti nuotekų | | Rūgščių bei druskos turinčių išrūgų negaminama. Sūrių sūrymo procesas visiškai automatizuotas | Atitinka |
| II | IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 | | | | | |
| 1 | 5.1. Skysčių ir suskystintųjų dujų laikymas | ESB, sk.5.1.1 | Talpyklos. Talpyklų tikrinimas ir priežiūra, LOJ monitoringas, specializuotos sistemos, nutekėjimų prevencija | | Pagrindinis veikloje naudojamos naujai pastatytos lauko talpyklos, skirtos pienui bei išrūgoms laikyti. Dizelino laikymui 25 m ³ antžeminė talpykla degalinėje turi apsauginį lovį, pagal projektą su apsauginėmis priemonėmis įrengtos dvi požeminės suskystintų dujų talpyklos. Stebima talpyklų būklė, dujų saugyklos ir degalinės apyvarta nedidelė, specialių LOJ stebėjimo priemonių nenaudojama. | Atitinka |
| | | ESB, sk.5.1.2; 5.3.3 | Supakuotų pavojingų medžiagų laikymas. Pavojingas medžiagas pakuotėje laikyti patalpose ar dengtose lauko aikštelėse | | Įrengimų plovimo ir dezinfekavimo medžiagos laikomos cheminių preparatų sandėlyje, šarmas ir rūgštis CIP sistemoms - gamintojo plastikiniuose 1 m ³ konteineriuose patalpose ar po stogu nuotekų valykloje. | Atitinka |
| | | ESB, sk. 5.1.3. | Baseinai ir tvenkiniai. Uždengti baseinus ir tvenkinius, jei būdingas kvapų sklidimas | | Atviraime periodinio veikimo SBR baseine vyksta aerobiniai procesai, kvapų nesusidaro, baseinas laikomas neuždengtas | Atitinka |
| 2 | 5.2. Skysčių ir suskystintųjų dujų perdavimas ir tvarkymas | ESB, sk. 5.2.2. | Techniniai sprendimai. Vamzdynuose sumažinti flanšinių sujungimų skaičių | “ | Pieno pramonėje naudojami suvirinti vamzdynai, sandarios jungtys. | Atitinka |
| 3 | 5.3. Kietųjų medžiagų laikymas | ESB, sk.5.3.3 | Kietąsias pavojingas medžiagas laikyti kaip p.5.1.2. | | Pavojingomis gali būti sūrių gamyboje naudojami konservantai, dalis dezinfekcinių medžiagų. Tačiau vienu metu sandėliuose jų laikomi nedideli kiekiai. | Atitinka |

| III | | | | | | |
|---|---|------------------|--|---|--|----------|
| IPPC Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, December 2001 | | | | | | |
| 1. | Horizontalus požiūris, apibrėžiant GPGB aušinimo sistemoms. | CVS, sk. 4.2 | GPGB - tai pagal konkretaus proceso poreikius ir vietas sąlygas parinkta technologija, kuria siekiama mažinti pramoninių aušinimo sistemų poveikį aplinkai, išlaikant tiesioginio ir netiesioginio poveikio pusiausvyrą. Dėl procesų įvairovės palyginimas yra sudėtingas, todėl privalumai nustatomi remiantis praktine patirtimi | | Gamybinėse linijose naudojamos efektyvių šilumokaičių sistemos, veikia amoniakinė ir palankaus aplinkai freono 404 šaldymo sistemos, kurios yra hermetiškos ir nedaro poveikio aplinkai. | Atitinka |
| 2 | 4.2.1. integruotas šilumos valdymas | CVS, sk. 4.21.2. | Mažinti šilumos nuostolius, optimizuojant vidaus / išorės šilumos pakartotiną vartojimą | | Eksplloatuojami technologiniai įrengimai sukonstruoti tokiu būdu, kad aušinamo produkto šiluma naudojama kitame procese | Atitinka |
| 3 | 4.3. Energijos vartojimo mažinimas | CVS, sk. 4.3. | Eksplloatuoti didelio efektyvumo / mažai energijos naudojančią įrangą | | Pieninėje neeksplloatuojamos galingos aušinimo sistemos. Esama šaldymo įranga atnaujinta, veikia saugiai ir ekonomiškai | Atitinka |
| IV | | | | | | |
| IPPC Reference Document on Economics and Cross-Media Effects, July 2006 | | | | | | |
| 1 | Poveikio aplinkos terpėms analizės rekomendacijos | ECM, sk. 2 | 1. Nustatyti alternatyvius variantus | | Bendrovė nuolat investuoja į efektyvias šiuolaikines technologijas, sukurtas pagal Europos Sąjungos aplinkosaugos, veterinarinių ir higienos standartų reikalavimus, alternatyviu variantu | Atitinka |
| | | | 2. Parengti nagrinėjamo varianto išmetimų aprašą | - | Duomenis apie išmetimus pateikti šios paraiškos aplinkos terpėms atitinkančiuose skyriuose. | Atitinka |

| | | | | | | |
|---|---|------------------|---|---|--|----------|
| | | | <p>3. Įvertinti poveikį aplinkos terpėms pagal septynis požymius: Toksiškumas žmogui Pasaulinis atšilimas Toksiškumas vandeniui Rūgštėjimas Eutrofikacija Ozono sluoksnio irimas Fotocheminio ozono susidarymo potencialas</p> | | <p>1. Vykdomoje veikloje toksiškų medžiagų nenaudojama ir nesusidaro. 2. Vykdomai veiklai šiltnamio dujų išmetimas neregamentuojamas. Siekiant mažinti katilinės taršą degimo procesas kontroliuojamas. 3. Toksiškų vandeniui junginių gamybos procesuose nesusidaro. 4. Katilinėje deginant rūgštėjimą įtakojančių teršalų išmetimai nėra reikšmingi 5. Kontroliuojant gamybinių nuotekų išleidimą į aplinką paviršinio vandens telkinio ekologinės būklės pablogėjimo dėl eutrofikacijos procesų nenustatyta. 6. Veikloje nenaudojama ardančių ozono sluoksnį medžiagų 7. Lakiųjų organinių junginių, turinčių fotocheminio ozono susidarymo potencialą,</p> | Atitinka |
| | | | 4. Suprasti poveikio aplinkos terpėms prieštaravimus | | Laikantis galiojančių aplinkos apsaugos reikalavimų vykdoma veikla nedaro esminio poveikio vietinėms ir Europos aplinkos | Atitinka |
| 2 | Sąnaudų apskaičiavimo metodika | ECM, sk. 3 | Nustatyti ir palyginti alternatyvių variantų sąnaudas | - | Sąnaudos skaičiuojamos pradedant naujų produktų gamybą | Atitinka |
| V | IPPC Draft Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009 | | | | | |
| 1 | Energijos efektyvumo vadyba | ENE, sk. 4.2.1 | Įdiegti energijos efektyvumo vadybos sistemą ir jos tvirtai laikytis | | Vykdoma energijos efektyvumo valdymo programa | Atitinka |
| 2 | Nenutrūkstamas aplinkos gerinimas | ENE, sk. 4.2.2.1 | Mažinti įtaką aplinkai planuojant trumpalaikius bei ilgalaikius veiksmus bei investicijas | | Įgyvendinti pagrindinės gamybos, nuotekų valymo, šaldymo sistemų modernizavimo projektai | Atitinka |

| | | | | | | |
|---|---|------------------|---|--|--|----------|
| 3 | Energijos efektyvumo aspektų identifikavimas | ENE, sk. 4.2.2.2 | <p>- Nustatyti energijos efektyvumą įtakojančius aspektus ir atlikti energijos efektyvumo aspektų auditą, nustatant: energijos naudojimą įrenginyje, jo sudėtinių dalių sistemose ir procesuose ir energijos tipą; energiją naudojančius įrengimus, įrenginyje sunaudojamos energijos kieki; galimybes kiek įmanoma sumažinti energijos naudojimą, kaip antai: mažinant veikimo laiką, pvz. išjungiant, kai nenaudojama, užtikrinant optimalią izoliaciją; galimybes naudoti energijos perteklių kituose procesuose ir (arba) sistemose; galimybes pagerinti šilumos kokybę. Energijos optimizavimo vertėms nustatyti naudojant energetikos modelius, duomenų</p> | | Kontroliuojami ir valdomi bendri energijos vartojimo aspektai, detalizuojant pagal atskirus technologinius procesus. | Atitinka |
| 4 | Sistemos, nagrinėjamos energijos valdymo atžvilgiu | ENE, sk. 4.2.2.3 | <p>optimizuoti energijos efektyvumo valdymą sistemose: technologiniai agregatai; šildymo sistemos (garo, karšto vandens); aušinimo ir vakuumavimo; variklinės sistemos (suslėgto oro, perpumpavimo); apšvietimo sistemos</p> | | Vykdoma energijos produkcijai gaminti sąnaudų analizė | Atitinka |
| 5 | Energijos efektyvumo tikslų bei rodiklių nustatymas ir atnaujinimas | ENE, sk. 4.2.2.4 | <p>Identifikuoti tinkamus energijos efektyvumo rodiklius įrenginiui ir, kur reikalinga, atskiriems procesams, sistemoms arba padaliniams; nustatyti būdus rodikliams keisti laikui bėgant arba įdiegus energijos efektyvumo priemones</p> | | Įgyvendinama energijos efektyvumo detalizavimo atskiruose įrengimuose programa | Atitinka |
| 6 | Palyginamoji analizė | ENE, sk. 4.2.2.5 | <p>Sistemiškai ir reguliariai lyginti rodiklius su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis.</p> | | Rodikliai lyginami su geriausiais energijos efektyvumo rezultatais pieno pramonės įmonėse | Atitinka |

| VI | IPPC Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003 | | | | | |
|----|--|------------|---|--|---|----------|
| 1 | Monitoringas Bendrų išmetimų nustatymas | MON, sk. 3 | Turi būti nustatomi end-of-pipe išmetimai, momentiniai ir išsiskleidę, neįprasti išmetimai numatytais bei nenumatytais sąlygomis. Naudojamų metodikų paklaida 10 %. | | Atlikta stacionarių oro taršos šaltinių inventorizacija, numatytas kontrolės grafikas. Vykdoma teršalų, išleidžiamų su nuotekomis kontrolė ir apskaita. Tyrimus atlieka leidimus turinčios laboratorijos. | Atitinka |
| 2 | Produkcijos gamybos seka | MON, sk. 4 | Užtikrinti duomenų palyginamumą ir patikimumą, nustatant srautus ir kiekius. Imamas monitoringo mėginys turi būti reprezentatyvus laiko ir erdvės atžvilgiu. Imant mėginius negalima keisti mėginio sudėties (vietos, dažnumo, ėmimo metodo, būdo, dydžio, tipo ir t.t.). Imant monitoringo mėginius, juos pervežant, apdorojant ir analizuojant reikia laikytis norminių dokumentų reikalavimų. Surinkus didelį kiekį duomenų apie matuojamą parametą, paprastai parengiama per tam tikrą laikotarpį | | Vykdoma vartojamų medžiagų bei išteklių buhalterinė apskaita. Yra paimamo vandens bei išleidžiamų gamybinių nuotekų skaitikliai. Mėginius paima ir tyrimus atlieka leidimus turinčios laboratorijos. Nustatyta tvarka rengiamos ataskaitos. Vadovaujantis stebėjimų rezultatais nustatomos aplinkosauginės priemonės. | Atitinka |
| 3 | Monitoringo būdai | MON, sk. 5 | Turi būti atliekami tiesioginiai matavimai, skaičiavimai, vertinami analogai, sudaromas masės balansas. | | Tyrimus atlieka leidimus turinčios laboratorijos, duomenis teikia įmonės atsakingi darbuotojai | Atitinka |
| 4 | Duomenų vertinimas | MON, sk. 6 | Atlikti duomenų analizę ir įvertinti patikimumą | | Monitoringo duomenis apdoroja įmonėje už aplinkosaugos būklę atsakingas asmuo | Atitinka |
| 5 | Monitoringo rezultatų pranešimas | MON, sk. 7 | Pranešti apie rezultatus priklausomai nuo monitoringo paskirties | | Taršos šaltinių monitoringo rezultatai naudojami mokesčiui už aplinkos taršą apskaičiuoti. Apie monitoringo rezultatus pranešama įmonės vadovybei, suinteresuotoms bei kontroliuojančioms | Atitinka |

*Pieno pramonės įmonėse susidarančių nuotekų teršalų koncentracija nuotekose.

| Pavadinimas | | BDS ₇ , mgO ₂ /l | ChDS, mgO ₂ /l | Riebalai, mg/l | Bendrasis azotas, mg/l | Bendrasis fosforas, mg/l |
|-------------------|--|--|---------------------------|----------------|------------------------|--------------------------|
| ES pieno pramonė | Pradinė tarša | 2676 - 6108 | 5312-20559 | 96-463 | 90-159 | 21-26 |
| Vilkyškių pieninė | | 1855-2076 | 2996 - 3429 | 272-360 | 89-118 | 19-23 |
| ES pieno pramonė | Siekiamas išvalytų nuotekų užterštumas | <29 | <125 | <10 | <10 | <5 |
| Vilkyškių pieninė | | 8,1-8,4 | 51,56-53,75 | 4-5,97 | 6,1-9,37 | 2,18-3,4 |

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Lentelė nepildoma. Veikla atitinka GPGB, aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

7. Vandens išgavimas.

Įmonė eksploatuoja savo vandenvietę, kurioje yra 4 gręžiniai, vienas iš jų (Nr. 27669) nebenaudojamas. Gręžinių pasai pridedami priede Nr.11-13. Gręžinių išdėstymo schema pateikiama priede Nr. 10. Vandenvietė aptverta, nuolat prižiūrima. Vandenvietės planas pateikiamas priede Nr.14. Įmonėje naudojami vandenį tausojantys įrenginiai.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, vanduo iš paviršinio vandens telkinio neišgaunamas.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

| Eil. Nr. | Vandenvietės | | | | | Eksploataciniai gręžiniai | |
|----------|--|--|-----------------------------|------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| | Pavadinimas | Adresas | Centro koordinatės (LKS 94) | Pogrupis | Kodas Žemės gelmių registre | Nr. žemės gelmių registre | Projektinis našumas m ³ /d |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | AB Vilkyškių pieninė vandenvietė Nr. 1 | P.Lukošaičio g. 14, Vilkyškiai, Pagėgių sav. | 6111100;380620 | IIa ¹ | 12001 | 28500 | 1199 |
| | | | | | | 42686 | 604 |
| | | | | | | 57919 | 576 |

8. Tarša į aplinkos orą.

Taršos šaltinių duomenys pateikti vadovaujantis Aplinkos oro taršos šaltiniu ir iš ju išmetamu teršalu inventorizacijos ataskaita suderinta 2018-11. Pateikiama priede Nr. 24.

Technologinio garo gamybai įmonės katilinėje veikia du garo katilai („BWE Toma“ 2,1 MW bei „ICI CALDAIE GP-I“ 3,4 MW), kūrenami suskystintomis dujomis. Deginant dujas į aplinkos orą išmetami anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės bei sieros dioksidas (TŠ Nr. 001, 002).

Užpildant dujomis požemines talpyklas (2x50 m³) ir laikymo metu (TŠ Nr. 603, 604) bei degalinėje užpildant dyzelinu 25 m³ antžeminę talpyklą (TŠ Nr. 601) į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai – angliavandeniai.

Nežymūs oro teršalų kiekiai išsiskiria įrengimų remonto metu metalą virinant elektrodais ar pjaustant propano dujomis (TŠ Nr. 605).

Ekspluatuojamų šaldymo sistemų šaltnešiai – amoniakas bei freonas 404 cirkuliuoja hermetiškose sistemose, todėl išmetimų į aplinkos orą nėra.

Išmetamų teršalų matavimai pateikti priede Nr. 25, taršos šaltinių schema – priedas Nr. 27, išmetamų teršalų skaičiavimai – priedas nr. 26.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
|---|---------------|---------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Anglies monoksidas A | 177 | 2,1223 |
| Anglies monoksidas C | 6069 | 0,0067 |
| Azoto oksidai A | 250 | 2,8297 |
| Azoto oksidai C | 6044 | 0,0066 |
| Kietosios dalelės A | 6493 | 0,0318 |
| Kietosios dalelės C | 4281 | 0,0000 |
| Sieros dioksidas A | 1753 | 0,0213 |
| Amoniakas | | |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXXXX | |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 0,7643 |
| | | |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXXXX | XXXXXXXXXX |
| Aliminio oksidai | 126 | 0,0000 |
| Chromas šešiavalentis | 2721 | 0,0000 (0,1175 kg) |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,0002 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,0137 |
| Magnio oksidai | 1284 | 0,0000 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,0004 |

| | | |
|------------------|----------|--------|
| Volframo oksidas | 4463 | 0,0000 |
| | Iš viso: | 5,7968 |

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą
Įrenginio pavadinimas AB „Vilkyškių pieninė“

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai Nr. | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|-----------------------------------|----------------------|------------------------------|-------|--------------------------|---------|--------------|
| | | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Katilinė Katilas 2,1 MW | 001 | Anglies monoksidas A | 177 | mg/Nm ³ | 400 | 0,4178 |
| | | Azoto oksidai A | 250 | mg/Nm ³ | 350 | 0,5570 |
| | | Kietosios dalelės A | 6493 | mg/Nm ³ | 20 | 0,0063 |
| | | Sieros dioksidas A | 1753 | mg/Nm ³ | 35 | 0,0042 |
| Katilinė Katilas 3,4 MW | 002 | Anglies monoksidas A | 177 | mg/Nm ³ | 400 | 1,7045 |
| | | Azoto oksidai A | 250 | mg/Nm ³ | 350 | 2,2727 |
| | | Kietosios dalelės A | 6493 | mg/Nm ³ | 20 | 0,0255 |
| | | Sieros dioksidas A | 1753 | mg/Nm ³ | 35 | 0,0171 |
| | | | | Viso pagal veiklos rūši: | | 5,0051 |
| Dyzelino talpykla | 601 | Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,01925 | 0,0023 |
| Dujų talpykla | 603 | Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | -- | 0,3810 |
| Dujų talpykla | 604 | Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | -- | 0,3810 |
| Suvirinimo, pjaustymo aparatai | 605 | Anglies monoksidas C | 6069 | g/s | 0,01683 | 0,0067 |
| | | Azoto oksidai C | 6044 | g/s | 0,01697 | 0,0066 |
| | | Chromas šešiavalentis | 2721 | g/s | 0,00003 | 0,0001 |
| | | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,03372 | 0,0137 |
| | | Kietosios dalelės C | 4281 | | 0,00103 | 0,0000 |
| | | Aliuminio oksidai | 126 | | 0,00129 | 0,0000 |
| | | Magnio oksidas | 1284 | | 0,0012 | 0,0000 |
| | | Volframo oksidas | 4463 | | 0,00268 | 0,0000 |
| | | Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,001 | 0,0004 |
| | | | | Viso pagal veiklos rūši: | | 0,7917 |
| | | | | Iš viso įrenginiui: | | 5,7968 |

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms
Neįprastų (neatitiktinių) veiklos sąlygų nenumatoma.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Šiltnamio efektą sukeliančios dujos nesusidaro.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

Įmonė eksploatuoja paviršinių nuotekų valymo įrenginius VNV -N-10/20, 10 l/s našumo naftos produktų gaudyklė (1999 m.) bei firmos Nijhuis Water Technology gamybinių nuotekų biologinio valymo įrenginius su pirminiu mechaniniu ir fizikiniu – cheminiu gamybinių nuotekų apdorojimu (2004 m.).

AB Vilkyškių pieninė nuotekų valymo įrenginiai pastatyti pietryčių kryptimi nuo pagrindinės teritorijos ir turi 50 m sanitarinę apsaugos zoną. Artimiausi gyvenamieji namai yra už SAZ ribos. Įrenginiai eksploatuojami nuo 2004-ųjų metų.

Įrenginių veikimo principo aprašymas, technologinės schemos, projektiniai nuotekų užterštumo ir išvalymo rodikliai pateikti prieduose Nr. 18-20. Valyklos principinė schema pateikiama priede Nr. 29, valymo įrengimų schema – priede Nr. 30.

Nuotekų išleidimo schema pateikta paraiškos priede Nr. 30.

Nuotekų išleidimo poveikio priimtuvui paskaičiavimai pateikiami priede Nr.23-1.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

| Eilės Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtovas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtovo apkrova | | | |
|-----------|---|---|----------------------------|------------------|---------------------|---------|
| | | | hidraulinė | teršalais | | |
| | | | m ³ /d | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Jūros upė, U 16010001 6110742,7 381180,1 | Išvalytų gamybinių ir paviršinių nuotekų išleistuvai į kanalą, kuris įteka į Jūros upę. | ** | BDS ₇ | mgO ₂ /l | 10,3 |
| | | | | Bendras azotas | mg/l | 102,9 |
| | | | | Bendras fosforas | mg/l | 4,81 |

** - Vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento 12 p., leidžiamų išleisti nuotekų kiekis (debitas) nenormuojamas (pagal faktą). Bet kokių atveju nuotekų gali būti išleista tiek, kad nebūtų viršijama LT (tai yra kuo mažesnė teršalų koncentracija, tuo daugiau nuotekų gali būti išleista).

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

| Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Valymo efektyvumas, % |
|-----|-----------------------|--|------------------|---------------------|------------------|-------------------|------------------|----------------------|------------------|-----------------------|
| | | DLK mom., mg/l | LK mom., mg/l | DLK vidut., mg/l | LK vid., mg/l | DLT paros, t/d | LT paros, t/d | DLT metu, t/m. | LT metu, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 1LD | BDS ₇ | 34 | - | 23 | - | - | - | Pagal kritulių kiekį | - | - |
| | Skendinčios medžiagos | 50 | - | 30 | - | - | - | Pagal kritulių kiekį | - | - |
| | Naftos produktai | 7 | - | 5 | - | - | - | Pagal kritulių kiekį | - | 99,1 |
| 1NT | BDS ₇ | 17 | - | 10,3 | - | 0,017 | - | 3,7595 | - | 99,7 |
| | ChDS | 125 | - | 125 | - | 0,125 | - | 45,6250 | - | 98,6 |
| | Bendras fosforas | 4 | - | 2 | - | 0,004 | - | 0,7300 | - | 89,7 |
| | Bendras azotas | 30 | - | 15 | - | 0,030 | - | 5,4750 | - | 96,9 |
| | Amonio azotas | 12,86 | - | 6,43 | - | 0,013 | - | 2,3470 | - | 93,3 |
| | Riebalai | 20 | - | 10 | - | 0,020 | - | 3,6500 | - | 98,8 |

¹- Su nuotekomis išleidžiamos leistinos taršos normatyvas nustatytas vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento 5 priede pateikta metodika. Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis per parą ir metus skaičiuojamas pagal valymo įrenginio pajėgumą: 1000 m³/d ir 365000 m³/metus.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Bendrovės teritorijoje galimai taršios teritorijos yra padengtos vandeniu mažai laidžia danga su įrengta paviršinių nuotekų tvarkymo sistema. Vykdomas požeminio vandens monitoringas.

Įmonėje parengtos ir vykdomos požeminio vandens monitoringo programos, suderintos su Aplinkos apsaugos agentūra 2020-04-03 raštu Nr. (30.1)-A4E-2681. Suderinimo raštas pateiktas priede Nr. 36.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas).

Visos ūkinės veiklos metu susidaranti atliekos tvarkomos pagal LR Aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. D1-368 patvirtintas Atliekų tvarkymo taisykles. Susidariusių atliekų išvežimo periodiškumas priklauso nuo konteinerių užpildymo, tačiau pavojingos atliekos nelaikomos ilgiau kaip 6 mėn., o nepavojingos daugiau kaip 12 mėn. Įmonėje susidaranti atliekos perduodamos pagal pasirašytas sutartis Atliekų tvarkytojų valstybės registre (ATVR) registruotiems atliekų tvarkytojams. Visos operacijos susijusios su atliekomis registruojamos Vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje (GPAIS).

Ūkio veikloje susidariusios pakuočių, plėvelės atliekos perduodamos atliekų tvarkytojams pagal sutartis.

Mišrios komunalinės atliekos laikomos tam skirtuose konteineriuose ir pagal sutartį periodiškai išvežamos atliekų tvarkytojų.

Transporto priemonės, technika prižiūrima ir aptarnaujama serviso įmonės, todėl atliekų, būdingų transporto priemonių remontui (tepalinė alyva, akumulatoriai, padangos ir pan.) veikloje nesusidaro.

Radioaktyvios atliekos nesusidaro, nes nėra radioaktyvių šaltinių.

Informacija apie susidaranti atliekas pateikta lentelėje.

Visos susidariusios atliekos rūšiuojamos ir perduodamos licencijuotiems atliekų tvarkytojams.

| Atliekos | | | Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese |
|-----------|---|--------------------|--|
| Kodas | Pavadinimas | Pavojingumas | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 02 05 02 | nuotekų valymo dumblas | nepavojingos | biologinio valymo įrenginiai |
| 02 05 99 | Nuotekų valyklos flotacinės atliekos | nepavojingos | biologinio valymo įrenginiai |
| 13 05 08* | lietaus nuotekų valymo įrenginių atliekos | H14 - ekotoksiškos | lietaus nuotekų valymo įrenginiai |
| 15 02 02* | naftos produktais užterštos pašluostės | H14 - ekotoksiškos | autotransporto priežiūra |
| 16 01 03 | naudotos padangos | nepavojingos | autotransporto priežiūra |
| 16 01 07* | tepalų filtrai | H14 - ekotoksiškos | autotransporto priežiūra |
| 16 06 01* | švino akumulatoriai | H14 - ekotoksiškos | autotransporto priežiūra |
| 20 01 21* | dienos šviesos lempos | H14 - ekotoksiškos | patalpų priežiūra |
| 20 03 01 | mišrios komunalinės atliekos | nepavojingos | patalpų, teritorijos priežiūra |
| 16 01 21* | Oro ir kuro filtrai | H14 - ekotoksiškos | autotransporto priežiūra |
| 13 02 08* | Panaudotos alyvos | H14 - ekotoksiškos | autotransporto priežiūra |
| 17 09 04 | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos | Nepavojingos | Statyba, remontas |
| 20 02 01 | Biodegraduojanti atliekos | Nepavojingos | Parkų, gazonų tvarkymas |
| 19 08 02 | Smėliagaudžių atliekos | Nepavojingos | Valymo įrenginiai |
| 07 02 13 | Plastikų atliekos | Nepavojingos | autotransporto priežiūra |
| 20 01 99 | Kitaip neabibrėžtos frakcijos | Nepavojingos | Gamybos metu |

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos.**

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nenaudojamos.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**17 lentelė. Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos.**

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nelaikomos.

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nelaikomos.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją
Punktas nepildomas, atliekos nedeginamos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Sąvartynas neeksploatuojamas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Atliekų stebėsenos priemonės nenustatomos.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Aplinkos monitoringas, apimantis įvairias reguliariųjų stebėjimų ir jų registravimo rūšis, privalo būti vykdomas pagal parengtą ir patvirtintą aplinkos monitoringo programą (-as), o ataskaitos teikiamos LR Aplinkos ministro 2009-09-16 įsakymu Nr. D1-546 patvirtintų Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų nustatyta tvarka.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Ūkinės veiklos vykdymo metu turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

Triukšmo matavimo suvestinė pridedama priede Nr. 28.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio eksploatavimo laikas aplinkosauginiu požiūriu neribojamas.

19. Leidžiamas kvapų išmetimas ir sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas/uždarymas, garų, susidarancčių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

Ūkinės veiklos vykdymo metu turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.
3. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.
4. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė pilnai turi būti sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
5. Rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendinius – peržiūrėti įrenginio atitikimą Geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir esant poreikiui pakeisti TIPK leidimą.
6. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2001-09-16 įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais.
7. Artimiausioje gyvenamoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojami triukšmo ribiniai dydžiai.
8. Artimiausioje gyvenamoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ reglamentuojama kvapo ribinė vertė.
9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.
10. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.
11. Užtikrinti saugų skysto kuro rezervuarų naudojimą ir priežiūrą, vykdyti saugomų medžiagų nuotėkio kontrolę bei savalaikius talpyklų būklės tikrinimus.
12. Atsižvelgiant į geriausiai prieinamus gamybos būdus (toliau – GPGB), aprašytus GPGB išvadose (2019 m. lapkričio 12 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2019/2031, kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės) **per 6 mėn. nuo TIPK leidimo pakeitimo, t.y. ne vėliau kaip iki 2021-07-01, veiklos vykdytojas Aplinkos apsaugos agentūrai privalo pateikti palyginimą, kaip veiklos vykdytojo naudojama technologija, veiklos metodai ir taršos prevencijos bei monitoringo (stebėsenos) priemonės atitinka GPGB išvadose dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės nurodytus GPGB.**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. (11.2) –39–01/2004 / T-KL.5-29/2020**

1. Įmonės sklypo planas;
2. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai (pagrindinis);
3. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai (valymo įrenginiai);
4. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai (vandenvietė);
5. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas ir pažymėjimas apie nekilnojamojo daikto ir daiktinių teisių į jį įregistravimą nekilnojamojo turto registre (valykla);
6. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas ir pažymėjimas apie nekilnojamojo daikto ir daiktinių teisių į jį įregistravimą nekilnojamojo turto registre (pagrindinis);
7. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas ir pažymėjimas apie nekilnojamojo daikto ir daiktinių teisių į jį įregistravimą nekilnojamojo turto registre (siurblinė);
8. Bendrovės valdymo struktūra;
9. Įsakymai dėl atsakingo už aplinkosaugą ir atliekų apskaitą skyrimo;
10. Gręžinių išdėstymo schema;
11. Eksploatacinių gręžinių pasai (2001);
12. Eksploatacinių gręžinių pasai (2007);
13. Eksploatacinių gręžinių pasai (2014);
14. Vandenvietės planas;
15. Išrūgų produktų gamybos proceso diagrama;
16. Sūrio gaminių su augaliniais riebalais srauto diagrama;
17. Fermentiniu sūrių gamybos srauto diagrama;
18. Biologinis nuotekų valymas;
19. Dumblo sausinimas su juostiniu presu;
20. Nuotekų valymas flotatoriumi;
21. Ekstremalių situacijų derinimo lapas;
22. Hidrometeorologų pažyma;
23. Skaičiavimai paviršinių nuotekų;
24. Inventorizacija;
25. Oro tyrimai;
26. Oro skaičiavimai;
27. Taršos šaltinių schema;
28. Triukšmo matavimai;
29. Valyklos principinė schema;
30. Vilkyškių valymo įrengimai;
31. Geologijos raštas;
32. Sutartys su atliekų tvarkytojais;
33. Mokėjimo pavedimo kopija;
34. Monitoringo programos 2015-2019m;
35. Monitoringo programos derinimo dokumentai;
36. Patvirtintos požeminio monitoringo programos 2020-2024m;

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Tauragės departamentu 2019-05-02 raštu Nr. (7-11 14.3.12 E)2-21540 kopija.
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.

2020 m. gruodžio _____ d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

Direktorius Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)
A. V.

(Parašas)

DETALŪS METADUOMENYS

| | |
|---|---|
| Dokumento sudarytojas (-ai) | Aplinkos apsaugos agentūra, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius |
| Dokumento pavadinimas (antraštė) | El. parašu: SPRENDIMAS DĖL AB „VILKYŠKIŲ PIENINĖ“ TIPK LEIDIMO PAKEITIMO |
| Dokumento registracijos data ir numeris | 2020-12-04 Nr. (30.1)-A4E-11298 |
| Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo | ADOC-V1.0, GEDOC |
| Parašo paskirtis | Pasirašymas |
| Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos | RIMGAUDAS ŠPOKAS, Direktorius |
| Parašo sukūrimo data ir laikas | 2020-12-04 14:52:51 |
| Parašo formatas | Parašas, pažymėtas laiko žyma |
| Laiko žymoje nurodytas laikas | 2020-12-04 14:53:01 |
| Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją | ADIC CA-B |
| Sertifikato galiojimo laikas | 2019-01-09 - 2022-01-08 |
| Parašo paskirtis | Registravimas |
| Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos | Danguolė Petravičienė, Vyriausioji specialistė |
| Parašo sukūrimo data ir laikas | 2020-12-04 15:14:21 |
| Parašo formatas | Trumpalaikis skaitmeninis parašas, kuriame taip pat saugoma sertifikato informacija |
| Laiko žymoje nurodytas laikas | |
| Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją | RCSC IssuingCA |
| Sertifikato galiojimo laikas | 2020-01-09 - 2021-01-08 |
| Pagrindinio dokumento priedų skaičius | 3 |
| Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius | 0 |
| Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas | Elektroninė dokumentų valdymo sistema VDVIS, versija v. 3.04.02 |
| El. dokumento įvykius aprašantys metaduomenys | |
| Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data) | El. dokumentas atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja. Tikrinimo data: 2020-12-07 10:05:19 |
| Elektroninio dokumento nuorašo atspausdinimo data ir ją atspausdinęs darbuotojas | 2020-12-07 atspausdino Aušra Jonkaitytė |
| Paieškos nuoroda | |